

# CD PRO ROBOTIQUE

## Cellophaneuse de Compact Disc

### Notice d'emploi

#### Spécifications :

Alimentation : 110V ou 220V (Vérifier la plaque signalétique)  
Fréquence : 50 ou 60 hz  
Puissance : 200 VA  
Capacité : 300 à l'heure pour l'opération manuelle, 600 par heure pour l'opération automatique  
Dimensions : Hauteur : 250 mm  
                  Largeur : 470 mm  
                  Profondeur : 580 mm  
Poids : 12 Kg  
Capacité : 15 CDs  
Qualité de cello recommandée : Polypro  
Dimension cello : 160x275 mm  
Epaisseur cello : 32 Micron

#### Introduction :

La Cellophaneuse CD PRO est conçue pour fonctionner exclusivement avec des boîtiers plastiques pour CD dits "Jewel Box"  
Pour un résultat optimum, il est indispensable d'utiliser des feuilles prédécoupées à la dimension exacte spécifiée.

#### Installation :

Après déballage, disposez la machine sur une surface plane et dégagée.  
Connectez la machine sur la prise secteur après avoir vérifié que la tension indiquée sur l'étiquette signalétique correspond à votre alimentation secteur.  
Cette étiquette est située près de la prise secteur sur le côté gauche de la machine.  
Attention une alimentation secteur non conforme peut endommager la machine.  
Attention : une liaison de terre de bonne qualité doit être raccordée sur le cordon secteur de la Cellophaneuse CD PRO.



## **Recherche de défauts**

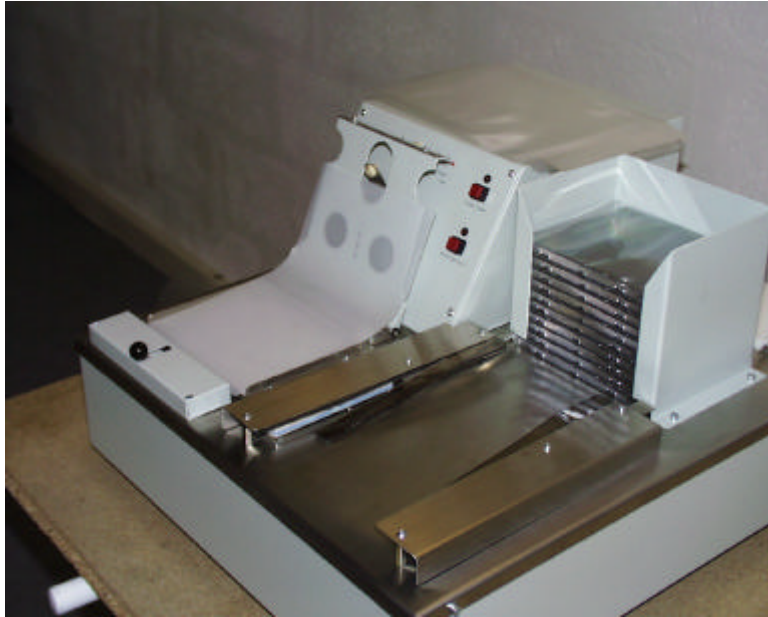
Si le voyant "Reset Default" clignote, le bouton "Start/Stop" est inopérant.

Vérifier que rien ne fait obstacle à la bonne marche du poussoir, appuyer sur le bouton "Default", le voyant s'éteint, pousser le bouton "Start.Stop", la machine redémarre.

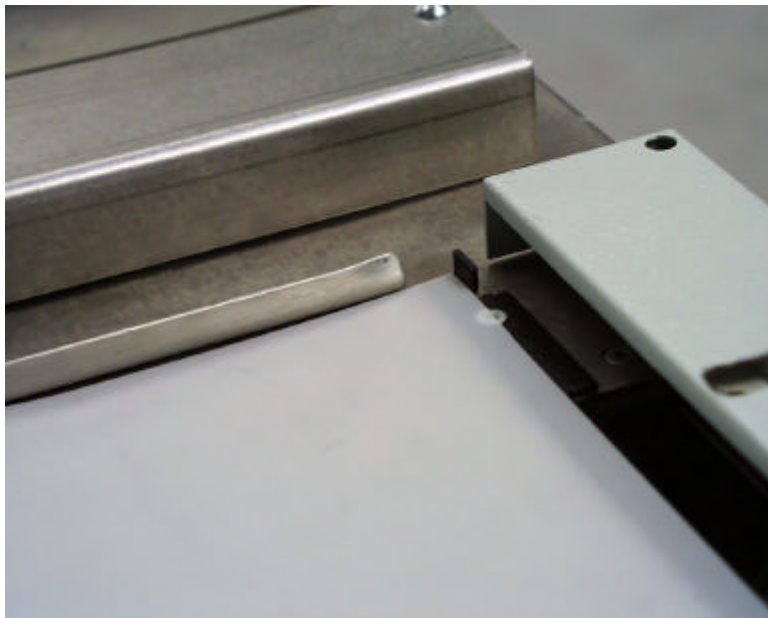
Si un des voyants "Heater Control" reste éteint quel que soit la position du réglage de température, cela signifie que le circuit de chauffe est défaillant.

Vérifier l'état du fusible de protection de la résistance chauffante correspondant au voyant éteint. (voir plan d'implantation du circuit). Si le fusible est coupé, remplacez par un fusible de 10 Ampères rapide.

Si le voyant « Heater Control » est allumé et la résistance correspondante ne chauffe pas, changer tout le bloc de résistance par la pièce d'origine. (voir liste de pièces de rechange).



1 - Positionner la feuille de cellophane de manière qu'elle se trouve correctement centrée entre les deux guides latéraux



2 - Vérifier que le bord de la feuille se trouve bien calé sur les deux butées situées devant la résistance chauffante.



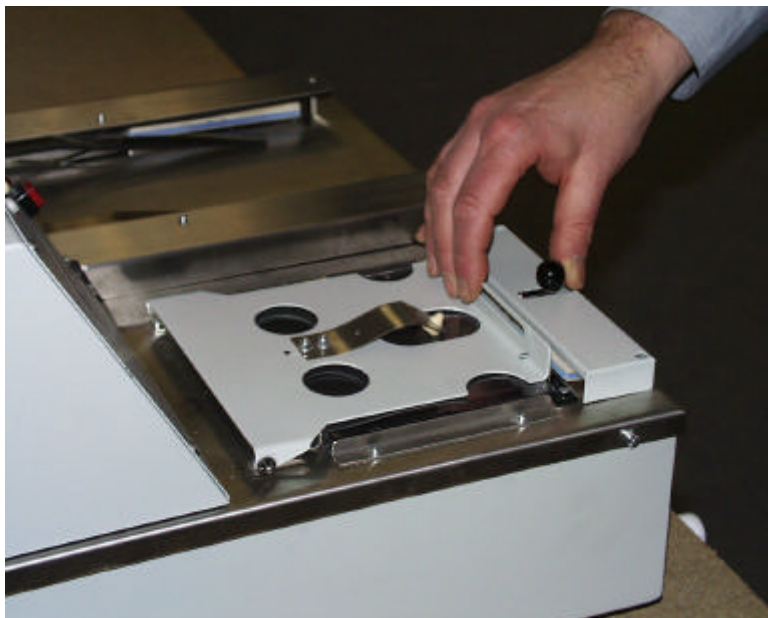
3 - Positionner le boîtier plastique au centre de la feuille en veillant à bien appliquer le bord avant du boîtier contre la règle avant.  
La feuille de cello se relève verticalement contre le bord avant.



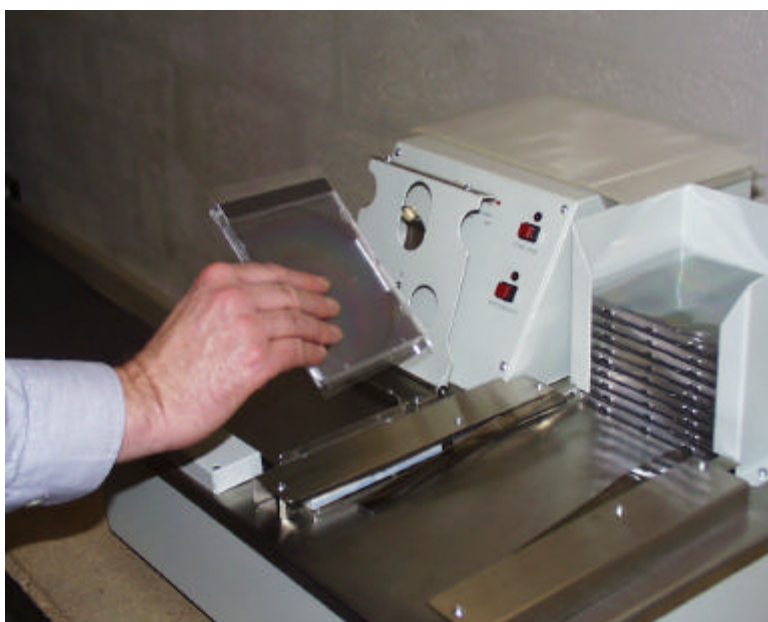
4 - Appliquer la feuille sur la surface du boîtier en prenant soin de bien l'aligner avec les bords du boîtier.



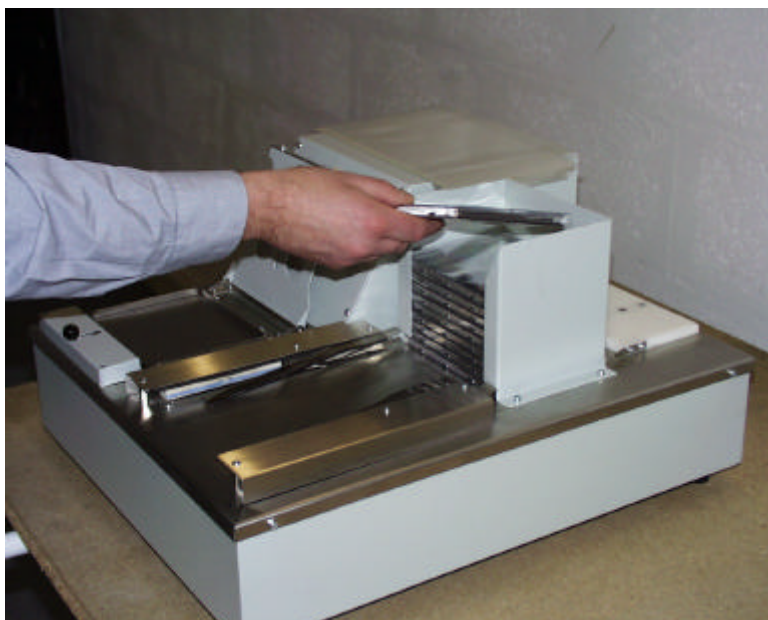
5 - Rabattre le couvercle mobile de la CDC100 tout en maintenant la feuille de cello en place avec le pouce gauche.  
Une ouverture dans le couvercle permet de garder le pouce en place lorsque le couvercle est rabattu



6 - Une fois le couvercle rabattu, maintenez le couvercle en position tout en poussant la résistance chauffante contre la tranche du boîtier.  
Il suffit d'une seconde pour que la soudure soit correcte.



7 - Le bord avant du boîtier est maintenant soudé. Retirer le boîtier et mettez le dans le réservoir de la partie automatique en prenant soin de le retourner.



8 - Prendre le boîtier et le positionner dans le réservoir de la partie automatique en prenant soin de le retourner.



9 - Appuyer sur la bouton « Start/Stop »



10 - Les soudures latérales se font automatiquement .

Appuyer à nouveau sur le bouton « Start/Stop » quand le réservoir est vide afin de ne pas laisser la machine tourner à vide.